



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21)(22) Заявка: 2011123035/02, 07.06.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
07.06.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 07.06.2011

(43) Дата публикации заявки: 20.12.2012 Бюл. № 35

(45) Опубликовано: 10.01.2015 Бюл. № 1

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: RU 2275279 C2, 27.04.2006. RU
2275994 C2, 10.05.2006. RU 2257981 C1,
10.08.2005. SU 1657301 A1, 23.06.1991. CN
101862870 A, 20.10.2010

Адрес для переписки:

394026, г.Воронеж, Московский просп., 14,
ГОУВПО "ВГТУ", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Смоленцев Владислав Павлович (RU).
Болдырев Александр Иванович (RU).
Болдырев Александр Александрович (RU).
Осеков Алексей Николаевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Государственное образовательное
учреждение высшего профессионального
образования "Воронежский государственный
технический университет" (RU)

(54) СПОСОБ РАЗДЕЛЕНИЯ ЛИСТОВЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК ПЕРЕМЕННОЙ
ТОЛЩИНЫ В СРЕДЕ ЭЛЕКТРОЛИТА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

(57) Формула изобретения

1. Способ разделения листовых металлических заготовок переменной толщины в среде электролита, включающий нанесение на плоскую сторону заготовки диэлектрического шаблона с контуром профиля разделения и установку на него металлического шаблона из запассивированного титанового сплава, со стороны которого с зазором для прокачки электролита устанавливают катод-инструмент и осуществляют подачу тока на анод-заготовку и катод-инструмент от источника тока, который через регулятор напряжения соединен с металлическим шаблоном, отличающийся тем, что используют металлический шаблон, состоящий из фрагментов, повторяющих участки листовой заготовки с постоянной толщиной и изолированных друг от друга диэлектрическими связками, который устанавливают по границе изменения толщины листа заготовки, при этом на каждый фрагмент подают напряжение, величину которого регулируют в зависимости от соотношения толщины заготовки под данным фрагментом и минимальной толщины листа заготовки.

2. Устройство для разделения листовых металлических заготовок переменной толщины в среде электролита, содержащее источник тока, катод-инструмент и металлический шаблон из запассивированного титанового сплава, выполненный с возможностью установки на заготовку через диэлектрический шаблон с контуром профиля разделения, отличающееся тем, что металлический шаблон состоит из